

326 LRE

Hydraulikbagger mit großer Reichweite



Motorleistung
Betriebsgewicht

151 kW (205 PS)
28.000 - 30.000 kg (ausrüstungsabhängig)

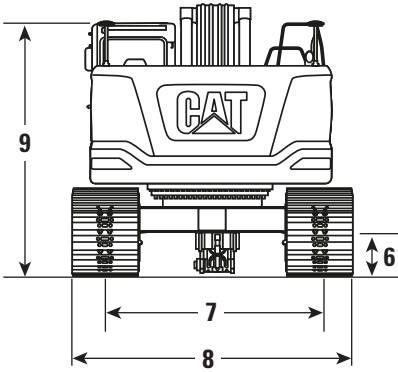
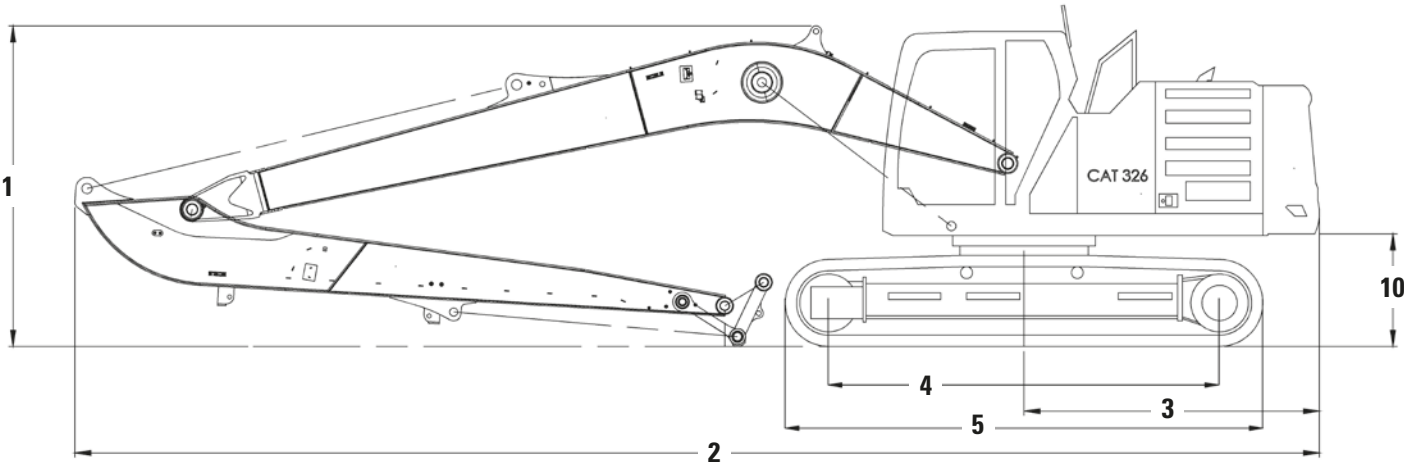
Der Cat C7.1 Motor erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU) mit einem System zur Nachbehandlung, das keine Wartung oder Standzeiten erfordert.

zeppelin-cat.de

ZEPPELIN 

ABMESSUNGEN

CAT 326 LRE – HYDRAULIKBAGGER MIT GROSSER REICHWEITE

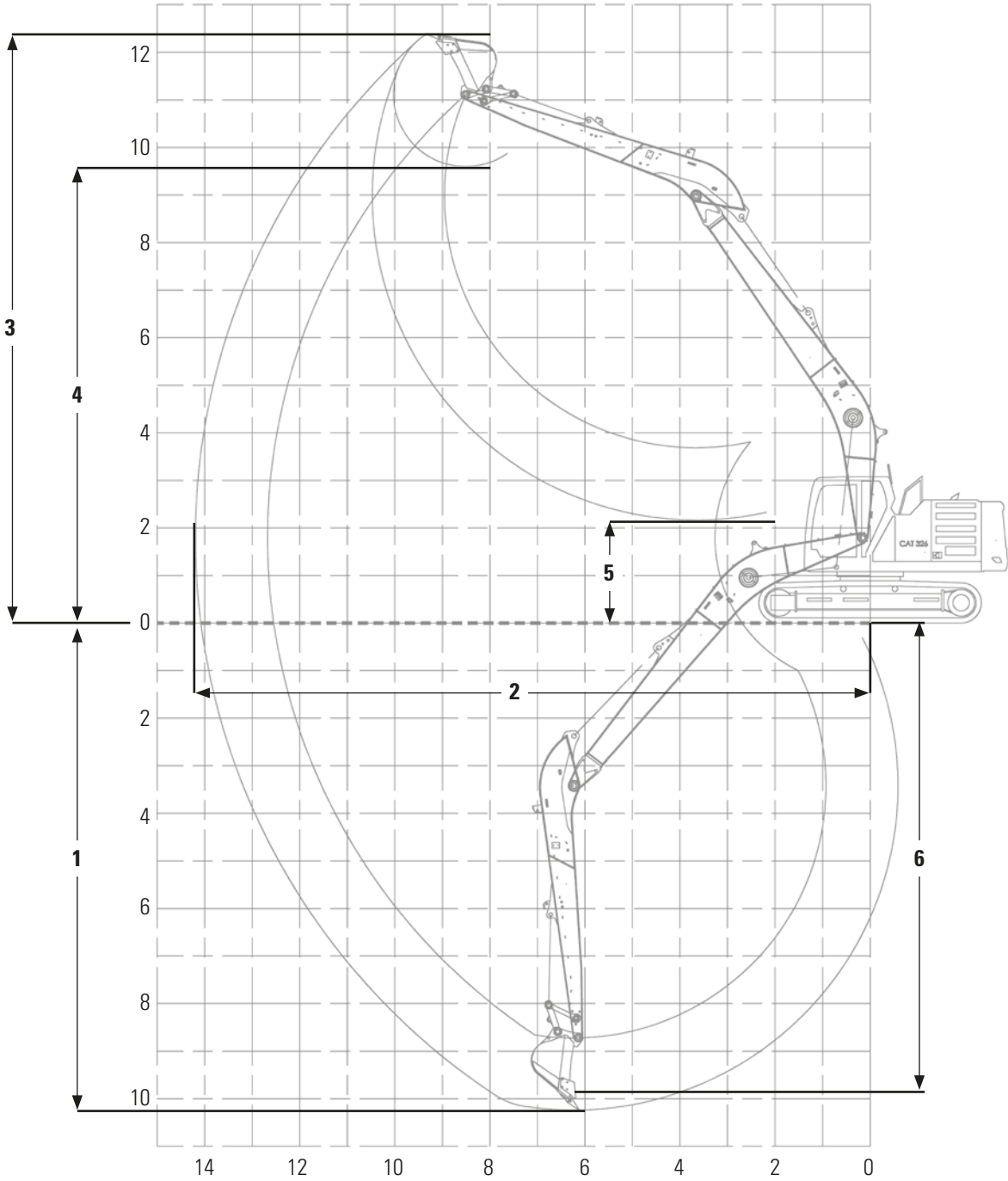


Auslegerlänge	8.000 mm
Stiellänge	5.300 mm
1 Transporthöhe	3.150 mm
2 Transportlänge	12.200 mm
3 Heckschwenkradius	3.000 mm
4 Tragende Kettenlänge LN-Unterswagen	3.830 mm
5 Kettenlänge LN-Unterswagen	4.640 mm
6 Bodenfreiheit**	440 mm
7 Spurweite LN-Unterswagen	2.390 mm
8 Transportbreite LN-Unterswagen – 600 mm Bodenpalette	2.990 mm
9 Höhe über Fahrerkabine*	3.000 mm
10 Lichte Höhe bis Kontergewicht**	1.060 mm
Löffeltyp	DTC
Löffelinhalt	0,90 – 1,20 m³
Löffelumlenkung	B-Gestänge

* Einschließlich Bodenplattensteghöhe. ** Ohne Bodenplattensteghöhe.
Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Näherungswerte.

ARBEITSBEREICH

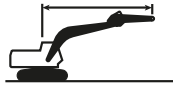
CAT 326 LRE – HYDRAULIKBAGGER MIT GROSSER REICHWEITE



1 Maximale Grabtiefe	10.250 mm
2 Maximale Reichweite auf Standebene	14.100 mm
3 Maximale Einstechhöhe	12.400 mm
4 Maximale Ladehöhe	9.590 mm
5 Minimale Ladehöhe	2.150 mm
6 Maximale Grabtiefe bei Sohlenlänge 2440 mm	9.760 mm

TRAGLASTEN

CAT 326 LRE – HYDRAULIKBAGGER MIT GROSSER REICHWEITE

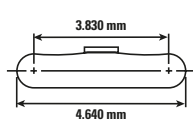
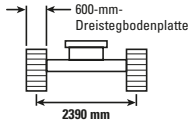
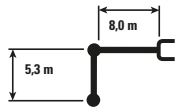
		2.000 mm		4.000 mm		6.000 mm		8.000 mm		10.000 mm		12.000 mm				
																mm
10.000 mm	kg													2.650*	2.650*	9.650
8.000 mm	kg									3.800*	3.350			2.550*	2.550*	11.050
6.000 mm	kg							4.250*	4.250*	3.950*	3.450			2.500*	2.400	11.950
4.000 mm	kg					6.150*	6.150*	4.950*	4.700	4.350*	3.250	3.950*	2.300	2.550*	2.150	12.500
2.000 mm	kg			12.850*	10.950	7.750*	6.350	5.750*	4.250	4.750*	3.000	3.850	2.200	2.750*	2.050	12.650
0 mm	kg			9.350*	9.350*	9.000*	5.650	6.450*	3.850	4.950	2.750	3.750	2.050	3.050*	1.950	12.550
-2.000 mm	kg	6.750*	6.750*	11.150*	9.400	9.500*	5.350	6.550	3.600	4.750	2.650	3.650	2.000	3.550*	2.000	12.100
-4.000 mm	kg	9.900*	9.900*	13.850*	9.450	9.350*	5.250	6.450	3.500	4.700	2.600			4.050	2.200	11.250
-6.000 mm	kg	13.450*	13.450*	12.150*	9.750	8.500*	5.300	6.300	3.550					4.650*	2.700	9.950
-8.000 mm	kg			9.150*	9.150*	6.600*	5.650							4.650*	3.850	7.950



Traglast über
Längsrichtung



Traglast 360°
schwenkbar



Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Näherungswerte. Alle Angaben in kg und eingeschalteter Schwerlast-Hubfunktion.

* Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigen. Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

TECHNISCHE DATEN

CAT 326 LRE – HYDRAULIKBAGGER MIT GROSSER REICHWEITE

MOTOR			
Motormodell	Cat C7.1		
Bruttoleistung – ISO 14396/SAE J1995	151 kW	205 PS	
Nettoleistung – ISO 9249	150 kW	204 PS	
Motordrehzahl			
Betrieb	1.850 U/min		
Fahrbetrieb	1.850 U/min		
Bohrung	105 mm		
Hub	135 mm		
Hubraum	7,01 l		

HYDRAULIKSYSTEM	
Hauptsystem – Maximalfluss	481 l/min
Maximaldruck – Ausrüstung – Normal	350 bar
Maximaldruck – Ausrüstung – Schwerlasthubfunktion	380 bar
Maximaldruck – Fahrbetrieb	350 bar
Maximaldruck – Schwenkbetrieb	284 bar

MASCHINENGEWICHT	
Einsatzgewicht mit LN-Unterwagen	31.480 kg
Langes schmales Fahrwerk, 0,9 m³ DTC-Löffel, 600 mm Dreistegbodenplatten und 7.400 kg Kontergewicht	

SERVICE-NACHFÜLLMENGEN	
Kraftstofftank	474 l
Kühlsystem	25 l
Motoröl	25 l
Schwenkantrieb	11,5 l
Fahrtrieb (jeweils)	4,5 l
Hydrauliksystem (inkl. Tank)	310 l
Hydrauliktank	147 l
DEF-Tank	41 l

KLIMAAANLAGE
Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas-kältemittel R134A ("Global Warming"-Potenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 0,9 kg Kältemittel, was einer CO2-Produktion von 1.287 t entspricht.

STANDARDAUSRÜSTUNG

CAT 326 LRE – HYDRAULIKBAGGER MIT GROSSER REICHWEITE

KABINE
ROPS Premium-Kabine
Schallisolierte Überdruckkabine
Justierbarer, luftgefederter Sitz mit Sitzheizung
Hochauflösender 254 mm (10") LCD-Touchscreen Monitor

CAT CONNECT-TECHNOLOGIE
Cat Product Link

MOTOR
Drei wählbare Leistungsmodi
Taste für untere Leerlaufdrehzahl mit automatischer Motordrehzahlregelung
Automatische Leerlaufabschaltung
52° C (125° F) Kühlfähigkeit bei hoher Außentemperatur mit Leistungsrosselung
Doppelementluftfilter mit integriertem Zyklon-Vorabscheider
Elektrische Umkehrlüfter
Biodiesel geeignet bis B20

HYDRAULIKSYSTEM
Regenerationsschaltung für Ausleger und Stiel
Automatische Hydraulikvorwärmung
Automatisches Fahren mit zwei Geschwindigkeiten
Driftreduzierventile für Ausleger und Stiel
Rohrbruchsicherheitsventile für Ausleger- und Stielzylinder
Hammerrücklaufschaltung
Advanced Tool Control (zwei Pumpen, Ein-/Zwei-Wege-Hochdruckdurchfluss)
Mitteldruckkreislauf

AUSLEGER- UND STIELVARIANTEN
8,00 m Ausleger
5,30 m Stiel

FAHRGESTELL UND AUFBAUTEN
600 mm Dreistegbodenplatten
700 mm Dreistegbodenplatten (Option)
800 mm Dreistegbodenplatten (Option)
LN-Unterwagen
L-Unterwagen (Option)
Befestigungspunkte am Grundrahmen
7.400 kg Kontergewicht

ELEKTRIK STANDARD OPTIONAL
Zwei wartungsfreie 1.000-CCA-Batterien
Programmierbare LED-Arbeitsscheinwerfer mit Zeitverzögerung
LED-Beleuchtung (Ausleger, Stiel, Kabinendach, Grungerät)

SERVICE UND WARTUNG
Ölprobenzapfventil für planmäßige Flüssigkeitsdiagnosen (S-O-S SM)
Ölmessstäbe auf Boden- und Plattformebene
Elektrische Betankungspumpe mit Abschaltautomatik

SCHUTZ UND SICHERHEIT
Rückfahrkamera
Kamera für die rechte Seite
SmartBoom
Bodennahe Motorstoppschalter
Handlauf rechts und Haltegriff
Signal-/Warnhupe



ZEPPELIN – IMMER IN IHRER NÄHE!

Mit unseren rund 40 Niederlassungen in Deutschland und Österreich sind wir immer in der Nähe Ihres Standortes oder Ihrer Baustelle. Der Zeppelin Service steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Wir liefern 98 % aller Ersatzteile innerhalb von 24 Stunden.



**ZEPPELIN
DIGITAL**



Günstige Finanzierungen
für alle unsere Maschinen
über unseren
Partner Cat Financial.
**Schnell. Einfach. Flexibel.
Individuell.**

© Zeppelin Baumaschinen GmbH 2025. Alle Rechte vorbehalten. Zeppelin, Cat, Caterpillar, jeweilige Logos und „Caterpillar Gelb“ sowie die in dieser Publikation verwendeten Unternehmens- und Produktbezeichnungen sind Marken von Zeppelin oder der Caterpillar Inc. und dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung benutzt werden. Fotos können Ausrüstungen zeigen, die nicht zum Lieferumfang gehören. Irrtum und Änderungen vorbehalten.

V2025_01

Zeppelin Baumaschinen GmbH
Graf-Zeppelin-Platz 1 · 85748 Garching bei München
Tel. 089 32000-0 · zeppelin-cat@zeppelin.com
zeppelin-cat.de

Zeppelin Österreich GmbH
Zeppelinstraße 2 · 2401 Fischamend bei Wien
Tel. 02232 790-0 · info.at@zeppelin.com
zeppelin-cat.at

ZEPPELIN®

